

KULLANMA KILAVUZU



B/70 E
Benzin Motorlu
Çapalama Makinası

www.sadal.com.tr



İÇERİK

KİTAPÇIKTA KULLANILAN SEMBOLOJİ	3
MAKİNEİN TANIMLANMASI	3
TEKNİK ÖZELLİKLER.....	4
KULLANIM ŞARTLARI VE SINIRLAMALAR	4
GÜVENLİK KURALLARI.....	6
PIKTOGRAMLAR VE İŞARETLER.....	6
GÜVENLİK UYARILARI	7
GÜVENLİK TERTİBATI	9
KONTROLLER.....	10
MAKİNEİN HAZIRLANMASI.....	10
MAKİNEİN GÜVENLİ KULLANIMI	11
KULLANIM KURALLARI.....	11
MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI	11
VİTES KULLANIMI	12
NAKLİYE HIZI (km/s)	12
KUMANDALARIN KULLANIMI VE AYARLARI.....	13
GİDON AYARI.....	13
ÇAPALAMA DERİNLİĞİ AYARI.....	13
BIÇAKLAR.....	13
ÇALIŞTIRMA SİRASINDA YAPILACAK KONTROLLER	14
ARAZİDE ÇALIŞMA	14
ÇALIŞMA ALANINDA GÜVENLİK.....	14
ANA AKSESUARLARIN KULLANIMI.....	15
FREZE/ÇAPA.....	15
PULLUK.....	15
BAKIM.....	15
YAĞLAMA NOKTALARININ ŞEMASI.....	15
YAĞLAMA PROGRAMI.....	16
ŞANZUMAN VE MOTOR YAĞ DEĞİŞİMİ.....	16
YAĞ KONTROLÜ	17
KULLANIMDA SİSTEMATİK KONTROLLER.....	17
MOTOR YAĞI KONTROLÜ	17
YAKIT İKMALİ	17
MOTORLU ÇAPA UZUN DÖNEM KULLANILMAYACAĞSA	18
UZUN DÖNEM BEKLEMEDEN SONRA ÇALIŞTIRMA.....	18
ÇALIŞMA ALANINA ULAŞIM	18
GARANTİ ŞARTLARI ve EK BİLGİLER.....	Error! Bookmark not defined.

KİTAPÇIKTA KULLANILAN SEMBOLOJİ

Makineyi kullanmadan önce bu kitapçığın dikkatli bir şekilde okunması ve aşağıdaki sembollerde belirtilen güvenlik kurallarının öğrenilmesi ve onlara riayet edilmesi gerekmektedir ;



TEHLİKE

Bu kelime kitapçığın güvenlik mesajları ile kapak üzerinde yer almaktadır, ağır yaralanma ve ölüm riski ihtimalleri mevcuttur. Bu mesajlarda ayrıca tehlikeyi önleyici alınması gereken önlemler de belirtilmiştir. Bu önlemlere itibar edilmediğinde kurulum esnasında da büyük zarar verilebilir.



DİKKAT

Bu kelime , dikkat edilmediği takdirde küçük, büyük yaralanma veya hasara sebebiyet verebilecek tehlikeler için el kitapçığındaki güvenlik mesajlarında yer almaktadır. Bu mesaj ayrıca makineye veya bileşenlerine de zarar verebilecek tehlikeler için de kullanılabilir.



ÖNEMLİ

Bu kelime makinelerin veya bileşenlerinin süresini kısaltabilecek işlemleri önlemek amacıyla alınması gereken önlemler için kullanılmıştır.

NOT

Bu kelime yürürlükteki işlemle ilgili olarak faydalı olabilecek cümlelerde kullanılmıştır.

Bu sembolleri makine üzerinde veya bu kitapçıkta her gördüğünüzde kendinize ve yakınınızda bulunan kişilere verebileceğiniz zararı önlemek üzere azami dikkat göstermelisiniz. Duyarlı davranıp kurallara uyduğunuzda her türlü bozulma riskini önleyerek makinenizin daha iyi ve daha verimli çalışmasını sağlarsınız.

MAKİNEİN TANIMLANMASI

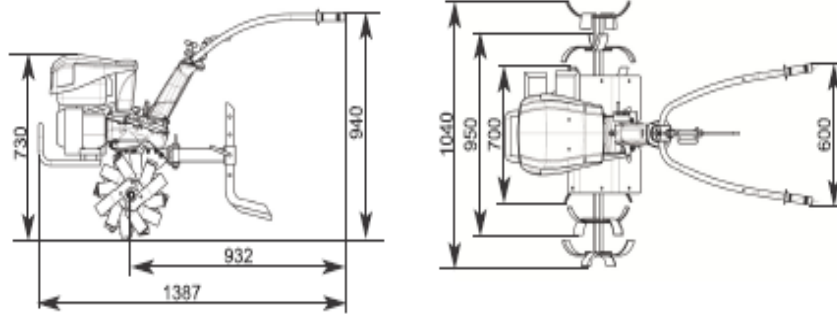
Yedekparça ihtiyacı olduğunda şasi numarasını ve şanzuman numarasını(bakınız Resim 1), makina modelini belirleyin. Burada birçok bilgiyi bulabilirsiniz. Makinenin modeli için bu kullanım kitapçığının kapağına bakınız.



Resim 1

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Motorlu çapa makinası
- Ebatlar (mm): Bakınız Resim A
- Benzinli motor: Motorun el kitapçığına bakınız.
- Kavrama:Kuru tek disk-konik yağ banyolu
- Şanzuman:4 vites 3 ileri + 1 geri
- Transmisyon:Dişliler yağ banyosu içinde
- Tekerlekler (opsiyonel): Traktör tipi 4.00-10 tipi lastik+çelik jant
- Freze:Standart-70-95cm arası ayarlanabilir.
- Gidon: Yatay ve dikey(90 derece) ayarlanabilir



Resim A

KULLANIM ŞARTLARI VE SINIRLAMALAR



NOT

İmalatçının hedefi ürünlerinin tasarımını ve kalitesini geliştirmektir. Bu nedenle her ne kadar bu kullanma kılavuzu basıldığı zaman en son ve en güncel bilgileri içersede bu kullanma kılavuzunda yer alan bilgiler ile sizin satın aldığınız makina arasında ufak tefek farklılıklar olabilir. Kullanma kılavuz ile ilgili herhangi bir sorunuz olduğunda SADAL Yetkili Bayisi ile temasa geçiniz. Bu el kitapçığı makinenin bir parçası gibi addedilmelidir. Makine satıldığında bu kitapçık herzmana makineye eşlik etmelidir.

- Bu makine, makine tanımına,güvenlik uyarılarına ve kullanım talimatlarına uygun olarak kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
- Başkaca bir amaçla kullanıma izin verilmemektedir. İmalatçı böyle bir durumda sorumlu değildir. Kullanıcı olası tüm risklerden tamamen sorumludur.
- Düzgün kullanım için kullanım, bakım ve tamir şartlarına tam olarak riayet edilmelidir,
- Makine yalnızca belirtilen faaliyetlerle iştigal etmiş ve güvenlik talimatlarını bilen kişiler tarafından kullanılmalı, bakımı yapılmalı ve tamir edilmelidir.
- Onaysız olarak makinede yapılan değişiklikler nedeniyle oluşabilecek hasarlardan imalatçı sorulu değildir.
- Bu kılavuzda yer alan uyarıların yanı sıra makinenin çalıştığı ülkede ki genel kurallar ile yerel kanunlara mutlak şekilde riayet edilmelidir.

İmalatçı firma tarafından teyit edilmiş aksesuarlar dışındaki aksesuarların kullanımı yasaktır, işbu kitapçığın anlaşılmadığı durumda imalatçıya ait teknik servise danışmanız gerekmektedir.

Servis

Deri Organize Sanayi Bölgesi 2. Yol I-6 34975 -Tuzla İstanbul,Türkiye
Telefon:+90 216 394 00 40
Fax:+90 216 394 00 44

İşbu el kitapçığında yer alan resimler ve özellikler makinenin ana özelliklerini kapsamakta olup, şirketimiz daima herhangi bir taahhütte bulunmadan ve haber vermeden işbu kitapçığı güncelliyebilir , aparatlara ait uygun gördüğü muhtemel detaylı değişiklikleri yapabilir ve teknik olarak tamamen güncel bir yayını müşterilerine sunabilir.

GÜVENLİK KURALLARI

PİKTOGRAMLAR VE İŞARETLER

Çapalama makinası üzerinde CE marka plakasını bulabilirsiniz.



AYAKLARA DİKKAT

Emniyetli bir mesafede durarak çalışmak gerekmektedir. Bıçaklar ve dönen parçalara dikkat edin. Ellerinizi ve ayağınızı uzak tutun.



DİKKAT :

Uzun süreli kullanımlar için kulaklık takılması gerekmektedir.



DİKKAT :

Herhangi bir işleme başlamadan önce mutlaka kullanma kılavuzunu dikkatli bir şekilde okumalısınız.

GÜVENLİK UYARILARI

1. Makineyi çalıştırmadan önce, gazın boşta olduğunu kontrol edin. Güvenlik ekipmanları sağlam ve çalışıyor olmalıdır. Bu şartlar sağlanmadan operatör tehlike altında çalışıyor olabilir.
2. Bu makine gidon ile kullanılmalıdır. Başkaca bir kullanıma izin verilmez.
3. Operatör makineyi her zaman gidonun arkasından kullanmalıdır.
4. Makineyi kullanmadan önce kullanım kılavuzunu dikkatlice okuyunuz. Böylece güvenlik ve emniyet tedbirlerinden ve makinenin kontrollerinden tam olarak bilgi sahibi olunuz.
5. Makineye herhangi bir ilave veya makinede yapılan herhangi bir modifikasyon makineye verilen garantiyi geçersiz kılacaktır. Oluşabilecek hasarlardan imalatçı sorumlu değildir.
6. Her ne şart olursa olsun makine üzerinde mal yada insan taşımayın.
7. Kullanmaya başlamadan önce tüm kumandaları kontrol edin, herbirinin çalışıyor olduğundan emin olun.
8. Debriyayı yavaş yavaş bırakın. Ani hareket makinenin şaşlanmasına yol açar.
9. Tüm parçaların tam tespit edildiğini kontrol edin.
10. Bu makine çocuklar yada tecrübesiz kişiler tarafından kullanılmamalıdır.
11. Makineyi kullanmadan önce etrafınızı ve çevreyi kontrol ediniz; çalışma alanında insanlar bulunmamalı, çalışma alanında moloz bulunmamalıdır. Kullanıcı çalışma alanında varsa, 3.ncü şahısların güvenliğinden sorumludur. Makineyi bu koşullar altında kullanmayınız.
12. Makine çalışırken bıçaklara mesafeli olun. Özellikle geri giderken ellerinizi ve ayaklarınızı koruyun.
13. Makineyi sadece gidon doğru pozisyonda iken kullanın. Böylece operatör ile çalışma alanı arasında güvenli bir mesafe oluşacaktır.
14. Çapanın performanslı ve güvenli bir şekilde çalışması için sadece orijinal yedek parça ve aksesuar kullanın.
15. Çapanıza tekrar yakıt koymadan önce motoru durdurun.
16. Yakıtı makinenin üzerine dökülmesine imkan vermiyecek şekilde, dikkatlice doldurunuz. Olurda yakıt makineye dökülürse hemen siliniz.
17. Yakıt deposunu ağzına kadar doldurmayınız.
18. Eğer depoda yakıt varsa, bakım veya ayar yapmak için makineyi yatırmayın.
19. Başlamadan önce işinizi iyi planlayın.
20. Yorgunluk hissettiğinizde makineyi kullanmayın.
21. Motor eksozunun olduğu bölge yaklaşık 80°C'nin üzerine çıkacaktır.



DİKKAT ! Haşlanma, yanma tehlikesi.

22. Her zaman sıkı kıyafetler, kaymayan ayakkabı yada bot giyin. Güvenliğiniz için bol kıyafetlerden kaçınınız.
23. Makineyi sadece görüş mesafesi net ise kullanın.
24. Eğer çalışırken bir çizme vurusanız, makineyi hemen durdurup hasr kontrolü yapın.
25. Yanınızda ilk yardım çantası bulundurmanız tavsiye edilir.

26. Motor alış durumdayken bakım ve temizlik yapmayınız.
27. Rampa yukarı ve aşağı çalışmaktan kaçının. Eęimlerde her zaman eğime 90° açıyla hareket edin.
28. Çok bsmaklı eğimlerde çalışmayınız. (maksimum 30°)
29. Çalışma esnasında, motorun ısınan kısımlarını (silindir kafası,eksoz,vb)aşırı ısınmaya yol açabilecek kirden temizleyiniz.
30. Mümkün oldukça makineyi düz arazide durdurun.
31. Makineyi çalışır halde bırakayın.
32. Makinenin bakım talimatlarına her zaman uyulmalı ve aşınan parçalar gerekli olduğunda değiştirilmelidir.
33. Yukarıda ki maddelerin yanı sıra makinenin kullanıldığı ülkede geçerli olan spesifik güvenlik normlarına ve kurallarına da uyulmalıdır.

34.



Kapalı alanlarda,kıvılcım kaynağı ve açık alev bulunan alanlarda asla yakıt ikmali yapmayınız. Sigara içmek yasaktır.

35.



Zehirli eksoz gazı lme yol açabileceği için makineyi kapalı alanlarda çalıştırmayınız.



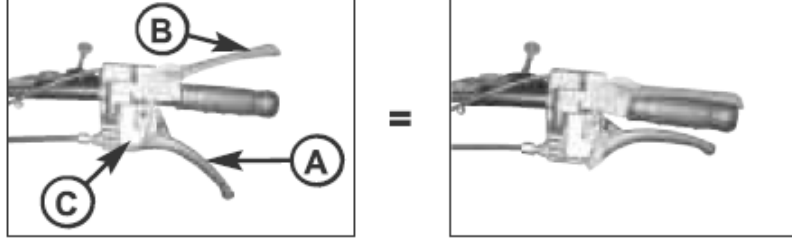
36.

SADECE TEK BİR OPERATÖR !
Makine sadece tek bir operatörün kullanımı için tasarlanmıştır. Makine etrafında başka kişilerin bulunması güvenlik açısından tehlike arzeder.

GÜVENLİK TERTİBATI

Bu makine bazı güvenlik tertibatı ile donatılmıştır.

1. Motorstop (Şekil 3 -B)
2. Debriyaj kolu sıkıldığında çalışmayı bloke eden bir tertibat (Şekil 3 -C)
3. İlk çalıştırma mekanizmasında ipin dolanmasını engelleyen bir tertibat (Şekil 4 – S)
4. Eksoz ısısından korunmak için koruma ızgarası (Şekil 5 –T)
5. Yatay gidon ayarının sınırlı olması

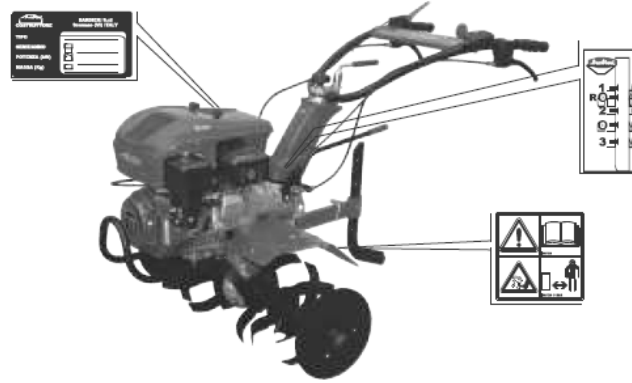


Şekil 3



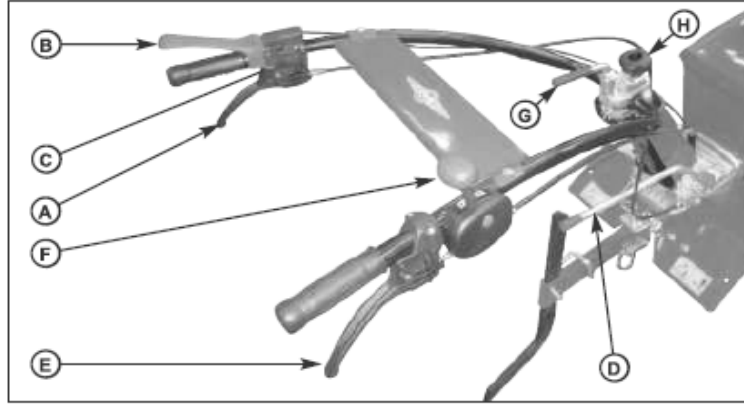
Şekil 4

Güvenlik ile ilgili bazı uyarılar ve tanımlar makinenin üzerine işaretlenmiştir. (Resim B)



Resim B

KONTROLLER

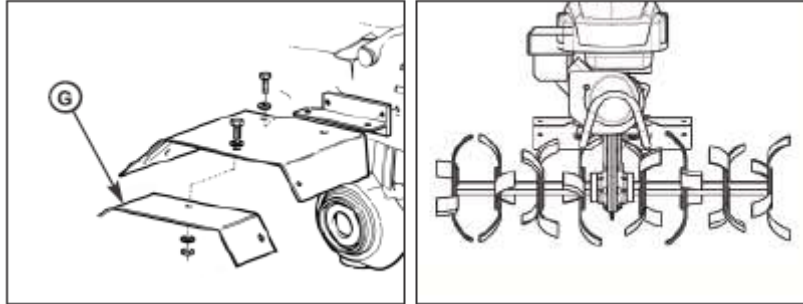


- | | |
|-------------------------------|---------------------------|
| A. Debriyaj kolu | E. Geri vites kolu |
| B. Motorstop/stop kolu | F. Gaz kolu |
| C. Debriyaj kilitleme düğmesi | G. Gidon ayar kolu |
| D. Vites kolu | H. Gidon sabitleme vidası |

MAKİNEİN HAZIRLANMASI

Makineyi ilk kez kullanmadan önce bazı kontrollerin yapılması gerekmektedir.

- Yakıtın konulup konulmadığını kontrol edin.
- Motor yağ seviyesini kontrol edin.
- Hava filtresinde yağ seviyesini kontrol edin (kuru filtreler hariç)
- Motor hava filtresini kontrol edin.
- Çamurlukların doğru monte edildiğini kontrol edin.(Şekil 7 – G)
- Frezenin doğru monte edildiğini kontrol edin.



Şekil 7

MAKİNEİN GÜVENLİ KULLANIMI

1. Makinenin kolay ve düzgün çalıştırılması için vitesi boşa alın; emniyet ve debriyaj koluna basın, kitleme düğmesini itin.(Bakınız Figür 2)
2. Debriyaj yavaşça bırakılır. Çalışmaya başlanabilir.
3. Eğer motor ilk seferde çalışmaz ise Yetkili Servise başvurunuz.
4. Eğer yokuş aşağı veya yukarı çalışılacaksa mutlaka küçük vites kullanılmalıdır.
5. Motorda kontrol veya ayar yapılacaksa motor durmuş ve vites boşa olmalıdır.
6. Rodaj süresince makinenizin tüm vidalarını kontrol edin. Gevşemiş olmamalıdır. Ayrıca kabloların ısınmasını ve yağ tüketimini de hergün vidalarla beraber kontrol etmelisiniz.
7. Eğer makine uzun bir süre çalışmadı ise makinenize detaylı bir temizlik yapın sonrasında spiralleri,bağlantı noktalarını,kontrol ve hareketli yerleri yağlayın.
8. Motorun çalıştırılması ip sarma(ilk çalıştırma mekanizması) ile gerçekleştirilir.Resim 3-1
9. Motor çalıştırılırken eksoza dikkat edin.Resim3-2
Resim 3
10. Motoru durdurmak için starter düğmesini kapatın. Yada debriyayı boşa alarak Motorstop kolu (B) bırakmak mooru otomatik olarak durdurur.



Figür 2

KULLANIM KURALLARI

MOTORUN ÇALIŞTIRILMASI

Motoru çalıştırmadan önce her zaman aşağıdakileri kontrol edin:

- Depoda yakıt bulunmalı,debriyaj kolu kaldırılmış olmalıdır
- İple başlatmayı yapacağınız starter sapını tek elinizle kavrayın, dişlilerin birbirine geçtiğini hissedene dek yavaşça çekin daha sonrasında hızlıca assılın.
- Motor çalışmaya başladığında ip neredeyse tamamen geri sarılana kadar yavaşça bırakılmalıdır.
- Motor çalışmaya başladığındagazı rolanti konumuna alın ve motorun ısınmasını bekleyin.

VİTES KULLANIMI

Düşük seviyelerden başlayarak aşağıya doğru artan vitesleri gösteren seçiciden vites kolunu (D) istenilen vitesa getirerek seçim yapılabilir. Debriyaj kolunu (A) yavaş yavaş bırakın ve gaza (F) basın. Motor rutin rölantide çalışmaya başlayama kadar gazlayın.

Geri vitesa geçmek için hızı minimuma getirin,debriyajı bastırın (A) geri vites kolunu (D) "R" geri vites konumuna getirin.Debriyajı yavaşça bırakın.

Bir anlığına dahi motor durursa motoru boşa alın.Boş "O" işaretiyle gösterilmektedir.

Makineyi nakletmek için yoldan gidilecekse hızlanmadan önce motorun rölantide çalıştığını kontrol edin. Aşağıdaki tabloda motor 3600 r.p.m. de çalışırken tavsiye edilen lastiklerle ulaşılabilircek hızlar gösterilmektedir.



Resim 10

NAKLİYE HIZI (km/s)

Speed /Hız	tires/Lastikler		
	4.00-10		
1°	6,25		İLERİ
2°	10,02		
3°	16,22		
	3		GERİ

Makine standat olarak frensiz verilmektedir.Bu nedenle düz alanda park etmeniz tavsiye edilir. Eğer bu mümkün değil ise, motoru durdurduktan sonra 1.nci vitesa geçin.

Eğer makineyi eğimde kullanacaksanız her zaman düşük hızı seçin.

KUMANDALARIN KULLANIMI VE AYARLARI

GİDON AYARI

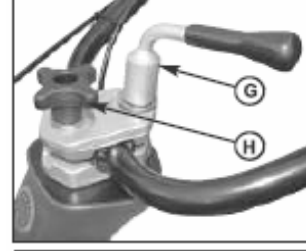
Sap

Yanlara doğru ayarlama

(G) gevşetin,kendinize göre ayarlayın ve sıkın.

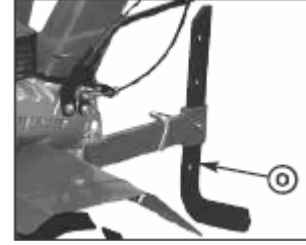
Dikey ayarlama

(F) gevşetin,kendinize göre ayarlayın ve sıkın.



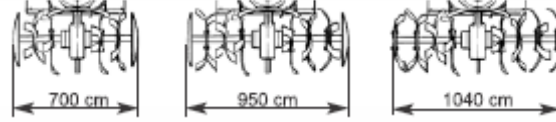
ÇAPALAMA DERİNLİĞİ AYARI

Çapa derinliğini ayar saplaması (O) ve kilitleme aparatı ile kolayca yapabilirsiniz. Saplama kısa ayarlanırsa motor ağırlığı geriye verileceği için çapa daha çok derine batacaktır.



BIÇAKLAR

Bıçakların kesen tarafı her zaman çalışma yönünde olmalıdır. Her çalışma öncesi vida ve somunların sıkı olduğunu kontrol edin. Çapa genelde standart olarak 90cm genişlikte freze ile gelir. (İmalatçı haber vermeden bu genişliği değiştirebilir-bu genişlik modele göre de değişir). Freze genişliğinin düşürülmesi bıçak azaltılarak gerçekleşir. Ortadan ve dıştan tambur çıkartılır. Bakınız Resim B



Resim C

ÇALIŞTIRMA SIRASINDA YAPILACAK KONTROLLER

Makinenin kullanımı esnasında makinenin etkinliğinin devam etmesi ve güvenli bir şekilde kullanımını sağlamak amacıyla bazı kontrollerin yapılması gerekmektedir.

- Yakıtın konulup konulmadığını kontrol edin.
- Motor yağ seviyesini kontrol edin.
- Makinede yağ kaçağı olup olmadığını kontrol edin, şayet kaçak var ise şanzumanın yağ seviyesini kontrol edin, size en yakın yetkili servisten yardım isteyin.
- Motor hava filtresini kontrol edin.
- Romörk varsa frenlerini kontrol edin.
- Makine güçlü titreşimlere maruz kalacağı için vida ve cıvata sıkıştırılmalarını daima kontrol edin.

ARAZİDE ÇALIŞMA

Çalışma alanına giriş ve çıkış manevrası makinenin çeşitli şekillerde kullanılması nedeniyle özellikle çok dikkat istemektedir. Çalışma alanı terkedildiğinde hareketli öğelerin (örneğin bıçaklar) hareket etmediğinden emin olmak gerekir. Eğer hareketli organların kontrolü gerekiyorsa makine mutlaka durdurulmalıdır.

NOT

Eğer çapa makinesi ile yol kat edilecekse tekerleklerin monte edilmesi tavsiye edilir. (tekerlekler opsiyoneldir)

ÇALIŞMA ALANINDA GÜVENLİK

Çalışma alanının etrafında insan veya hayvan bulunmamasına dikkat edilmelidir; bunların mevcudiyeti onların güvenliği için tehlike arz etmektedir. Daima tüm güvenlik kaidelerine riayet edin. Çalışma alanında bakım yapmaktan kaçının. Çalışma alanı yeterince temiz olmayabilir ve gerekli aletler bulunmayabilir. Bu durumda aşırı çaba harcamak durumunda kalınabilir.

ANA AKSESUARLARIN KULLANIMI

FREZE/ÇAPA

Çapa kullanımı ekili arazi sıraları içinde çalışmak veya arazinin hazırlanması için tavsiye edilir.

Freze ayarları için daha önceki paragraflara bakınız.



DİKKAT

- 5cm çaptan büyük taş içeren arazilerde çapa kullanımı, makinenin zıplayarak ilerlemesine ve bu nedenle, yaralanmalara ve kazalara sebebiyet verebilir.

PULLUK

Pulluk gübre işleminden sonra arazinin hazırlanmasında kullanılır. Pulluk ayarı çok önemlidir; iyi ayarlanmış bir pulluk kullanıcısına ilave zahmet vermez. Makinenin durmadan ilerleyebilmesi için pulluk en yüksek pozisyonda ayarlayıp uygun derinliğe alçatabilirsiniz. Detaylı bilgi talep ederseniz SADAL yetkili bayi ve servisleri ile görüşebilirsiniz.

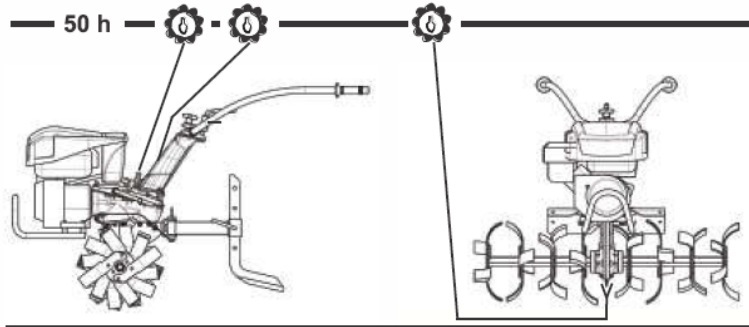
BAKIM

Çalışma esnasında makineye buşalan toz,kir,çamur,vb her hafta su ile yıkayın. Bu temizleme işlemi her zaman motor soğukken yapılmalıdır. Her temizlikten sonra ek yerlerini,spiralleri,dış etkilere açık hareketli parçaları,vb yağlamak gereklidir.

Motorlu çapanın iyi çalışabilmesi için titiz ve sürekli bir bakım çok önem teşkil eder. Daima verilen talimatlara uyunuz .

Aktarma organları özenle bakımdan geçirilmelidir. Motorlu çapanın bazı aksamaları yağlanmalıdır.Bakınız Resim D:yağlama noktaları şeması.

YAĞLAMA NOKTALARININ ŞEMASI



Resim D

YAĞLAMA PROGRAMI (Resim D)

İlk yağ değişiminin aynı zamanda makinenin rodajını temsil eden ilk 50 çalışma saatinden sonra yapılması gerekmektedir. Böyle bir değişim hareketli ve sürtünen parçaların birbirine adaptasyonundan ortaya çıkan küçük metalik parçaları yok etmeyi hedefler. Daha sonraki değişimler ve kontroller aşağıdaki programda belirtilmiştir. Rulmanların greslenmesi unutulmamalıdır.

ŞANZUMAN YAĞI: yağ değiştirme:her 800 saatte bir, yağın seviye kontrolü:her 50 saatte bir,
kullanılan yağ: (AgipRotraMP) SAE 85W/90, yağ miktarı:1,3 Kg



ÖNEMLİ

- Yağ seviye kontrolü veya değiştirme işlemine başlamadan önce yabancı cisimlerin şanzumanın içine girmesini önlemek üzere titiz bir temizlik yapılmalıdır.
- Her yağ değişiminden sonra makineye birkaç dakika boşta çalıştırın.
- Kullanılmış yağları çevreye saçmayın ve atık yağ yakmayın.Bu yağları yağ satın aldığınız yere vermeniz önerilir.
- Makinede kullanma kılavuzunda adı geçen yağların kullanılması önerilir.

ŞANZUMAN VE MOTOR YAĞ DEĞİŞİMİ

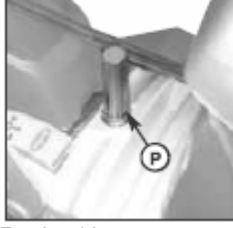
Motor kitapçığındaki talimatlara bakınız.

YAĞ KONTROLÜ

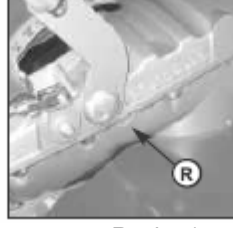


ÖNEMLİ

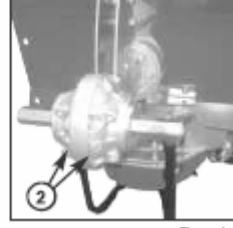
-Yağ değiştirilmesi makine hala sıcakken ve durdurulmuş motorda yapılır. Yağ değiştirilmesi değiştirilecek olan yağda asılı kalan küçük metalik parçacıkları bertaraf etmek için yapılır.



Resim 13



Resim 14



Resim 12

- Şanzıman yağı değişimi için doldurma tapası(Resim 13-P) sökülmalıdır. Makinenin altına bir kap yerleştirin,boşaltma tapasını (Resim 12-2) sökün. Yağ seviyesini kontrol etmek için makine yatay konuma getirilir, yağ seviyesini görmek için yağ seviyesi gözüne bakılır(Resim 14-R)
- Şayet yağ azalmasının sürekli olduğu not edilirse, contalar ve yağ keçeleri kontrol edilmelidir.

KULLANIMDA SİSTEMATİK KONTROLLER

Makineyi kullanmadan önce düzenli bir şekilde aşağıdaki kontrollerin yapılması gerekmektedir :

- motor yağı seviyesi
- şanzıman yağı seviyesi
- depodaki yakıt miktarı-var olup olmadığı
- çamurlukların düzgün montajı
- frezenin düzgün bir şekilde monte edilmesi
- vida ve cıvataların sıkılaştırılması

MOTOR YAĞI KONTROLÜ

Motor kitapçığındaki talimatlara bakınız.

YAKIT İKMALİ

Motor kitapçığındaki talimatlara bakınız.

MOTORLU ÇAPA UZUN BİR DÖNEM KULLANILMAYACAĞSA

Makine uzun bir süre faaliyet dışı kalacaksa aşağıdakileri yapmak gerekmektedir:

- Motorlu çapanızı temizleyiniz sonra kabloların, kırıların ve tüm kumanda destek noktalarını yağlayınız.
- Şanzumanın ve motorun yağın durdurulmuş ama motor halen sıcakken boşaltın.
- Bakım bölümünde belirtilmiş olan yağların komple ikmali gerçekleştirin ve depoyu azami yakıt seviyesine getirin.
- Makinede tam yağlanmayı gerçekleştirmek üzere 10 dakika boşta çalıştırın.

UZUN DÖNEM BEKLEMEDEN SONRA ÇALIŞTIRMA

İşe yeniden başladığında;

- Makineyi tamamen temizleyin ve kumanda kablolarını,spiralleri yağlayın.
- Motoru çalıştırın;düşük vitede 10 dakika kadar
- Vidaların sıkılığı ve spirallerin gerginliği kontrol edin. Kumadaların hepsi çalışıyor olmalıdır.

ÇALIŞMA ALANINA ULAŞIM

Çalışma alanına ulaşım için başka bir araç kullanılabilir veya makinenin kendisinin hareket ettirilmesiyle sağlanabilir. Makinenin kendisi kullanılacak ise tekerler takılmalıdır ve yol kurallarına uyulmalıdır. Motorlu çapa başka bir araç ile götürülecek ise araca bir rampa yardımı ile yerleştirilmelidir.Bu durumda frezeler takılı olabilir.

GARANTİ ŞARTLARI ve EK BİLGİLER

Motorlu çapa için garanti süresi 2 yıldır. Garanti şartları için Garanti Belgesine bakılmalıdır.

Motorlu çapanın motoru için garanti şartları ve süreleri motor imalatçısı tarafından verilmiştir. Motor için garanti desteği motorun imalatçısına ait destek merkezlerinde gerçekleştirilecektir. İlave herhangi bir bilgi için makineyle beraber verilen motor el kitapçığına bakınız.

İmalatçı-üretici firmanın

Unvanı : BARBIERI Srl
Adresi : Via Seccalegno,23 36040 Sossano-VI-ITALY
Telefon Numarası : +39 0 444 885 722

İthalatçı firmanın

Unvanı: SADAL TARIM MAKİNALARI DIŞ TİCARET A.Ş.
Adresi: Deri Organize Sanayi Bölgesi 2.Yol, I-6,34975 Tuzla,İstanbul-Türkiye
Telefon Numarası: 0216 394 00 40
Faks Numarası: 0216 394 00 44
E-mail Adresi: info@sadal.com.tr
Ücretsiz Danışma Hattı: 0 800 211 60 30

Servis İstasyonları

SADAL TARIM MAKİNALARI DIŞ TİCARET A.Ş (Merkez Servis)
Adres: Deri Organize Sanayi Bölgesi 2.Yol, I-6,34975 Tuzla,İstanbul-Türkiye
Telefon Numarası: 0216 394 00 40
Faks Numarası: 0216 394 00 44
Ücretsiz Danışma Hattı: 0 800 211 60 30

Türkiye’de yaygın diğer servis noktalarının listesi için internetten <http://www.sadal.com.tr/dealers.asp> linkini takip ediniz.

Enerji tüketen makinalarda enerji tüketiminin daha az olması için, kullanıcı makinesini her zaman düzgün çalışır vaziyette bulundurmalı ve gerekli zamanlarda bakımlarını yaptırmalıdır. Kullanıcı her zaman orjinal parça ve sarf malzemesi kullanmalıdır. Barbieri markalı çapalarda daha az enerji tüketmek için makineye uygulanan yükün azaltılması esastır. Bunun için frezeler /bıçaklar düzgün takılmalı ve sağlam olmalıdır. Çapalama işleminde çapalanan toprak tipi ve kalitesi de verimliliği etkiler. Yumuşak ve taştan arındırılmış bir toprak enerji tüketiminin daha az olmasına yardımcı olacaktır.

Tamir önerisi: Bu aleti kullananlar, sadece bu kullanma talimatında belirtilen tamir ve bakım işlerini yapmalıdırlar. Bunları aşan tamir ve bakım işlerini sadece yetkili servis elemanları yapmalıdır. Tamirlerde mutlaka orjinal yedekparça kullanılmalıdır. Aksi taktirde motorun hasar görmesi veya kazalar söz konusu olabilir.

İnsan ve çevre sağlığı için bertaraf işlemlerinde ülkenin atık kanunlarına ve düzenlemelerine uyulmalıdır. Elektrikli cihazlar çöpe atılmamalıdır. Makine, aksesuar ve ambalaş malzemelerini atık depolama veya geri çevrim merkezlerine götürün.

Bakanlıkça tespit edilen ve ilan edilen kullanım ömrü, Sanayi Mallarının Satış sonrası Hizmetleri Hakkında Yönetmelik eki listesinden bakılabilir. Ek listeye göre bu kullanım kılavuzundaki ürün için kullanım ömrü 10 yıldır.

Ürün ile birlikte verilen Garanti Sertifikalarında garanti şartları detaylı olarak bildirilmektedir. Garanti Belgesi ile ilgili olarak çıkabilecek sorunlar için Gümrük ve Ticaret Bakanlığı Tüketicinin Korunması ve Piyasa Gözetimi Genel Müdürlüğü'ne başvurulabilir.